

PROTEJE LOS SISTEMAS CERRADOS DE AGUA FRÍA, CALIENTE, CONTRA LA CORROSION EN EQUIPOS COMERCIALES O RESIDENCIALES

- Inhibe la corrosión y ayuda a prevenir depósitos de corrosión en sistemas multi-metal
- Libre de cromato para una mayor vida de los sellos mecánicos y fácil eliminación
- Efectivo en temperaturas de operación tanto altas como bajas
- Ayuda a dispersar los sólidos suspendidos mediante un dispersante especial de copolímero.
- Contiene un indicador de color que es sensible al pH, que facilita la detección de fugas y nivel de tratamiento
- Compatible con la mayoría de los glicoles no inhibidos

Descripción

Ty-lon B20 es un inhibidor de corrosión líquida de nitrito-bórax y dispersante para los sistemas cerrados de recirculación. Combina los inhibidores de corrosión, incluyendo un inhibidor de corrosión de cobre, un dispersante especial de copolímero, y un indicador de color en un tratamiento integral para los sistemas cerrados tanto de agua caliente como fría que contienen componentes de metal ferroso y no-ferroso. El indicador de color facilita la detección de fugas y los propios residuos del tratamiento.

Uso

Ty-lon B20 controla la corrosión produciendo una película pasivante protectora sobre todas las superficies metálicas expuestas a través de una combinación sinérgica de nitrito de sodio y bórax, además de inhibidores orgánicos. Además, su dispersante de copolímero inhibe la formación de depósitos por su capacidad de dispersión.

El indicador especial de color del Ty-lon B20 es extremadamente útil para localizar fugas en sistemas cerrados, para determinar rápidamente si los sistemas están bajo un tratamiento adecuado y también para determinar si ha bajado el pH del sistema debido a plagas bacterianas.

Presentación

Cubeta de 5 galones 7537-05

Sistemas Cerrados

Ty-lon B20



Instrucciones

Para obtener mejores resultados, se recomienda que tanto los sistemas de agua fría como los sistemas de calefacción de agua caliente se carguen con un galón de Ty-lon B20 por cada 100 galones de agua del sistema, ó 1000 ppm (mg/l) de nitrito. Debe considerarse una cantidad adicional de producto para los sistemas cerrados de agua caliente puesto que pueden estar más expuestos a una invasión corrosiva. Debe considerarse hasta 1 galón por cada 75 galones de agua de Ty-lon B20, especialmente cuando la temperatura rebasa los 185°F. Deben revisarse los residuos del tratamiento periódicamente, cuando menos una vez al mes; los residuos siempre deben andar cuando menos en 1000 ppm (mg/L) en forma de nitrito NaNO₂) y hasta 1500 ppm (mg/L) en sistemas de agua caliente donde se requiere más B20. Proceda como sigue:

1. Drene y deje fluir el sistema para retirar toda la materia suspendida, tratamiento, etc. Cuando se trate de un sistema nuevo, ó aún en un sistema en uso, es preferible pre-limpiar el sistema con System Cleaner (Parte Número 4370-08). System Cleaner es un limpiador industrial fuerte elaborado específicamente para limpiar superficies de equipo expuesto a aceites para cortar, grasa, lubricante, productos de corrosión y otro tipo de basura. Utilice 1 galón de producto por cada 75 galones de agua del sistema. Circule la solución de limpieza 8 horas y luego haga fluir el sistema hasta que el agua salga limpia.
2. Si el sistema no es nuevo y nunca ha recibido tratamiento alguno, con toda seguridad ha habido corrosión y deben limpiarse los productos de corrosión.

Esto se puede hacer con Ty-Ion B20. Si se utiliza Ty-Ion B20, cargue el sistema con 2-3 galones de Ty-Ion B20 por cada 100 galones de agua del sistema y déjele circular algunas semanas. Este B20 adicional emulsiona y disuelve los depósitos. En ese momento, se puede drenar el sistema, hacerlo fluir y cargar con 1 galón de B20 por cada 100 galones de agua

3. Destape el sistema y agregue la cantidad requerida de Ty-Ion B20. Si fuera necesario, coloque un Alimentador de 20L (Parte Número 4628-0) para introducir el químico al sistema.
4. Los niveles de nitrito deben mantenerse a un mínimo de 1000 ppm en sistemas de agua fría y a un

mínimo de 1500 ppm en sistemas de calentador de agua caliente. Las concentraciones de Ty-Ion B20 se pueden monitorear empleando la Prueba de Nitrito que ofrece Nu-Calgon en los siguientes equipos de prueba:

Equipo de Prueba de Nitrito
(Parte Número 4797-0)

Equipo de Prueba No. 89A
(Parte Número 4798-2)

Equipo de Prueba Completo
(Parte Número W017-0)

ESTIMACION DEL NUMERO DE GALONES DE TY-ION B20 NECESARIOS PARA CARGAR LOS CALEFACTORES DE AGUA CALIENTE**

Capacidad del Calefactor		Gal. Est. de agua/sistema a tratar	Cantidad est. de Ty.Ion B20 para proteger el sistema	Capacidad del Calefactor		Gal. Est. de agua/sistema a tratar	Cantidad est. de Ty.Ion B20 para proteger el sistema
BTU por/hr salida (000)	Boiler H.P.			BTU per/hr salida (000)	Boiler H.P.		
585 to 753	20	570	6 gals.	3012 to 3765	100	1670	17 gals.
753 to 920	25	700	7 gals.	3765 to 4602	125	2080	21 gals.
920 to 1088	30	710	8 gals.	4602 to 5857	150	2110	22 gals.
1088 to 1255	35	830	9 gals.	5857 to 7531	200	2900	29 gals.
1255 to 1506	40	970	10 gals.	7531 to 9205	250	3600	36 gals.
1506 to 1841	50	1060	11 gals.	9205 to 10878	300	5000	50 gals.
1841 to 2175	60	1280	13 gals.	10878 to 12551	350	5600	56 gals.
2175 to 2510	70	1290	13 gals.	12551 to 15062	400	6200	62 gals.
2510 to 3012	80	1480	15 gals.	15062 to 18409	500	7700	77 gals.

NOTA: Si aparece solo pies cuadrados en E.D.R., divida por 23 para obtener los caballos de fuerza.

** Para los sistemas de agua fría, estime el volúmen de agua del sistema a 32 veces el tonelaje.

Esto es una aproximado; la prueba lo confirmará.

Favor de leer y entender la etiqueta del producto y la Hoja de Información Sobre Seguridad (“SDS”) en lo que respecta a información de precauciones y primero auxilios.

La SDS se puede obtener en el sitio web de Nu-Calgon; www.nucalgon.com.

